

DESCRIPCIÓN

La placa PC 08 – Lexan Margard MRX es una lámina transparente para acristalamiento con protección UV y resistencia a los daños para aplicaciones planas. Las propiedades intrínsecas del policarbonato LEXAN combinadas con su superficie recubierta con revestimiento duro en las dos caras proporcionan a la placa: resistencia reforzada al impacto, resistencia a los grafitis, resistencia química mejorada, buen comportamiento a la intemperie, garantía única de 10 años contra la rotura y garantía limitada de 5 años contra el amarilleamiento, la pérdida de transmisión de luz o el fallo del revestimiento. Las aplicaciones típicas de la placa pueden ser barreras de sonido, separadores y sistemas de acristalamiento planos que necesiten resistencia al impacto combinada con resistencia química y a la abrasión.

Valores de propiedades estándar

Propiedad	Método de Test	Unidades	Valor
Físicas			
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	1,20
Absorción de agua, 50% Humedad Relativa, 23 °C	ISO 62	%	0,15
Absorción de agua, saturación, 23 °C	ISO 62	%	0,35
Mecánicas			
Límite elástico 50 mm/min	ISO 527	MPa	>60
Tensión elástica 50 mm/min	ISO 527	%	6
Tensión nominal en punto de rotura 50mm/min	ISO 527	%	>100
Módulo de elasticidad 1 mm/min	ISO 527	MPa	2300
Resistencia a la flexión 2 mm/min	ISO 178	MPa	90
Módulo de Flexión 2 mm/min	ISO 178	MPa	2300
Ensayo turbiedad Taber– 500 ciclos, 500 gram, CS 10–F	ASTM D1044	%	<10
Térmicas			
Temperatura de reblandecimiento, índice B/120	ISO 306	°C	145
Temperatura de flexión bajo carga (tipo A), 1.8 MPa, plano	ISO 75–2	°C	127
Conductividad térmica	ISO 8302	W/m°C	0.2
Coefficiente de dilatación térmica lineal, 23–55°C	ISO 11359–2	1/°C	7x10 ⁻⁵
Ensayo de presión de bola 125 ±2°C	IWEC 60695–10–2	–	Pasa
Eléctricas			
Resistencia de volumen	IEC 60093	Ohm.cm	>10 ¹⁵
Tensión dieléctrica en aceite, 3.2 mm	IEC 60243–1	kV/mm	18
UL Listado E45329			
Ópticas			
Transmisión de luz, 3 mm	ASTM–D1003	%	91
Transmisión de luz, 4 mm	ASTM–D1003	%	90
Transmisión de luz, 5 mm	ASTM–D1003	%	89
Transmisión de luz, 6 mm	ASTM–D1003	%	89
Transmisión de luz, 8 mm	ASTM–D1003	%	87
Transmisión de luz, 9,5 mm	ASTM–D1003	%	86
Transmisión de luz, 12 mm	ASTM–D1003	%	84
Transmisión de luz, 15 mm	ASTM–D1003	%	82

Estos valores característicos derivan de los datos de la resina LEXAN con la que se producen las placas

APLICACIONES PLANAS

Debido al revestimiento resistente a los daños, la placa PC 08 – Lexan Margard MRX no se puede dar forma. El curvado en frío puede producir crackeados en la placa y el revestimiento. Son placas destinadas únicamente a aplicaciones planas.

RESISTENCIA QUÍMICA

La plancha PC 08 – LEXAN MARGARD MRX tiene una alta resistencia en el lado revestido a muchos productos químicos. En las aplicaciones en las que vaya a entrar en contacto con productos químicos agresivos, se recomienda siempre realizar pruebas específicas (relacionadas con la aplicación) del material.

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO

Espesor	Ancho (mm)	Largo (mm)	Color
3,00	2000	3000	112
4,00	2000	3000	112
6,00	2000	3000	112
8,00	2000	3000	112
9,50	2000	3000	112
12,0	2000	3000	112
15,0	2000	3000	112

De 3,00 mm hasta 15,00 mm incluidos, otras dimensiones bajo pedido y sujetas a cantidades mínimas de fabricación

INSTALACIÓN

Para algunas aplicaciones, la orientación de las ondulaciones puede jugar un papel importante durante la instalación de la placa PC 08 – LEXAN MARGARD MRX.

MONTAJE

Las piezas fabricadas con la plancha PC 08 – LEXAN MARGARD MRX pueden ensamblarse con plásticos, metales, caucho y otros materiales utilizando muchos tipos de técnicas de unión adhesiva, soldadura y fijación mecánica. Dado que algunas de estas técnicas pueden llegar a provocar fisuración de la pieza por tensión, asegúrese de realizar los ensayos pertinentes sobre la idoneidad en la aplicación o uso final.

LIMPIEZA

- No raspe nunca la plancha con rasquetas, cuchillas de afeitado u otros instrumentos afilados.
- No limpie las planchas PC 08 – LEXAN MARGARD MRX en ambientes soleados y/o calurosos.
- Para eliminar pinturas, tintas de rotulador, pintalabios y grafitis, etc. en la cara con revestimiento, recomendamos utilizar Butyl Cellusolve y los productos mencionados en el manual de procesamiento de las planchas sólidas LEXAN. No utilice limpiadores abrasivos o alcalinos.
- Para eliminar etiquetas, pegatinas, etc., el uso de queroseno, nafta o white spirit suele ser eficaz.
- Después de haber limpiado la plancha PC 08 – LEXAN MARGARD MRX se debe hacer un último lavado, utilizando una solución jabonosa suave y terminando con un enjuague a fondo con agua fría.

SEGURIDAD

La asesoría sobre el procesado que se ofrece en esta documentación se da de buena fe y con la confianza de que en todos los casos se usen los equipos de protección personal (EPIS) correctos, por ejemplo, casco, guantes adecuados, gafas de seguridad, etc., para manipular de forma segura, por ejemplo (pero sin limitarse a ello) el serrado, el corte y el conformado de nuestras láminas y films. En todo caso, se deben seguir las normativas de aplicación vigentes sobre el uso de los EPIS prescritos u obligatorios para realizar estas tareas de forma segura.